

IDENTIFICACIÓN : WEST ARCO DUROWELD 550

### CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES

El Duroweld 550 es un electrodo de tipo rutílico de operación suave y excelente remoción de escoria. Produce cordones de soldadura levemente convexos lo cual le permite recubrir amplias áreas que requerirán poco o ningún acabado posterior.

El depósito no es maquinable. Muy buena resistencia a la abrasión y moderada resistencia al impacto.

### APLICACIONES TÍPICAS

Reconstrucción de arados, carcazas e impulsadores de bombas de arena y lodo. Fondo de baldes de dragas, bordes de cuchara. Placas laterales de retroexcavadoras, etc.

### RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

Utilice corriente directa electrodo positivo o corriente alterna. Puede aplicarse con o sin oscilación. En posición vertical, utilice una progresión ascendente. Al recubrir áreas amplias aplique cordones alternados. Si se precalienta la pieza, el depósito tendrá menor dureza.

### PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO

|   |
|---|
| Dureza: En tercera capa (sobre acero SAE 1010): 500 - 580 BHN |
|---|

### COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO

|         |              |           |              |
|---------|--------------|-----------|--------------|
| Carbono | 0.35 - 0.50% | Manganeso | 0.70 - 1.00% |
| Silicio | 0.20 - 0.60% | Cromo     | 3.00 - 4.50% |

| DIMENSIÓN            | AMPERAJES RECOMENDADOS |
|----------------------|------------------------|
| 3.2 X 350 mm (1/8")  | 100 - 140 A            |
| 4.0 X 350 mm (5/32") | 130 - 190 A            |
| 4.8 X 450 mm (3/16") | 160 - 240 A            |

**EMPAQUE:** Caja de 20 Kg peso neto.

Ver recomendaciones de almacenamiento al final del catálogo.