

IDENTIFICACIÓN : WEST ARCO DUROWELD 350

CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES

El Duroweld 350 es un electrodo de tipo rutílico de operación suave y excelente remoción de escoria. Produce cordones de soldadura levemente convexos lo cual le permite recubrir amplias áreas que requerirán poco o ningún acabado posterior.

El depósito es maquinable. Tiene una alta resistencia al impacto y una moderada resistencia a la abrasión.

APLICACIONES TÍPICAS

Reconstrucción de ejes, eslabones, ruedas, etc. Reconstrucción de rodillos, sprokets y piezas sometidas a fricción metal-metal con abrasivos interpuestos.

RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

Utilice corriente directa electrodo positivo o corriente alterna. Puede aplicarse con o sin oscilación. En posición vertical, utilice una progresión ascendente. Al recubrir áreas amplias aplique cordones alternados. Si se precalienta la pieza, el depósito tendrá menor dureza.

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO

Dureza: En tercera capa (sobre acero SAE 1010): 300 - 400 BHN

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO

Carbono	0.20 - 0.35%	Manganeso	0.60 - 0.90%
Silicio	0.20 - 0.60% máx.	Cromo	1.50 - 3.00%

DIMENSIÓN	AMPERAJES RECOMENDADOS
3.2 X 350 mm (1/8")	100 - 140 A
4.0 X 350 mm (5/32")	130 - 190 A
4.8 X 450 mm (3/16")	160 - 240 A

EMPAQUE: Caja de 20 Kg peso neto.

Ver recomendaciones de almacenamiento al final del catálogo.