

# CROMARCO 309MoL-16 PREMIUM

## ELECTRODOS PARA SOLDAR ACEROS INOXIDABLES

IDENTIFICACIÓN: WEST ARCO PREMIUM E309MoL-16  
CLASIFICACIÓN: AWS E309MoL-16  
ESPECIFICACIÓN: AWS A.5.4, ICONTEC 2290, ASME SF A.5.4

## CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES

El Cromarco 309MoL-16 Premium es un electrodo con revestimiento de tipo rutilico que le permite al electrodo soldar fácilmente en todas las posiciones. Produce un arco suave con perdidas por salpicaduras muy bajas. Su escoria es de fácil remoción. La apariencia del deposito es muy buena, ya que los cordones de soldadura presentan un contorno suave y relativamente plano.

## APLICACIONES TÍPICAS

Ideal para uniones disímiles entre los aceros inoxidables y aceros al carbono o de baja aleación. Se utiliza también para la unión de aceros AISI 309 MoL y para reparaciones de Clad Steel tipo AISI 316 y 316L

## RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

Mantenga un arco corto y evite movimientos bruscos del electrodo. En posiciones vertical y sobrecabeza utilice electrodos de máximo 4.0 mm (5/32") de diámetro. Al soldar en posición vertical lleve una progresión ascendente. Puede aplicarse con técnica de arrastre.

Puede aplicarse con corriente continua polaridad invertida (+) con corriente alterna. Al soldar con corriente continua se obtendrá las mejores condiciones de operación características del electrodo. La superficie a soldar debe estar perfectamente limpia. Las gratas utilizadas para la limpieza del cordón deben ser de acero inoxidable.

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO

Resistencia a la tracción:	53 - 63 kg/mm <sup>2</sup> (75 - 90 Ksi)
Elongación:	30 - 45%

**NOTA:** Ensayos realizados según AWS A.5.4

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO

Carbono:	0.04 % máx.	Manganeso:	0.5 - 2.5%
Silicio:	0.90% máx.	Cromo:	22.0 - 25.0%
Niquel:	12.0 - 14.0 %	Molibdeno:	2.0 - 3.0 %



Número UNO en soldadura

# CROMARCO 309MoL-16 PREMIUM

DIMENSIÓN	AMPERAJES RECOMENDADOS
2.4 X 300 mm (3/32")	40 - 80 A
3.2 X 350 mm ( 1/8")	70 - 110 A
4.0 X 350 mm ( 5/32")	100 -145 A
4.8 X 350 mm ( 3/16")	130 - 180 A

**EMPAQUE:** Para el diámetro de 1/8" o mayor , caja de 5 kg peso neto.  
Para diámetro de 3/32 caja de 2 Kg peso neto .  
Ver recomendaciones de almacenamiento al final de catálogo.



Número UNO en soldadura