

IDENTIFICACIÓN : WEST ARCO PREMIUM E309LMo-16
 CLASIFICACIÓN : AWS E309LMo-16
 ESPECIFICACIÓN : AWS A5.4, NTC 2290, ASME SFA5.4

CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES

El Cromarco 309LMo-16 Premium es un electrodo con revestimiento de tipo rutílico que le permite al electrodo soldar fácilmente en todas las posiciones. Produce un arco suave con pérdidas por salpicaduras muy bajas. Su escoria es de fácil remoción. La apariencia del depósito es muy buena, ya que los cordones de soldadura presentan un contorno suave y relativamente plano.

APLICACIONES TÍPICAS

Ideal para uniones disímiles entre los aceros inoxidable y aceros al carbono o de baja aleación. Se utiliza también para la unión de aceros AISI 309MoL y para reparaciones de Clad Steel tipo AISI 316 y 316L.

RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

Mantenga un arco corto y evite movimientos bruscos del electrodo. En posiciones vertical y sobrecabeza utilice electrodos de máximo 4.0 mm (5/32") de diámetro. Al soldar en posición vertical lleve una progresión ascendente.

Puede aplicarse con corriente continua, polaridad invertida (+) o con corriente alterna. Al soldar con corriente continua se obtendrán las mejores condiciones de operación características del electrodo. La superficie al soldar debe estar perfectamente limpia. Las gratas utilizadas para la limpieza del cordón deben ser de acero inoxidable.

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO

Resistencia a la tracción:	53 - 63 Kg/mm ² (75 - 90 Ksi)
Elongación:	30 - 45%

NOTA: Ensayos realizados según AWS A5.4

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO

Carbono	0.04% máx.	Manganeso	0.5 - 2.5%
Silicio	1.0% máx.	Cromo	22.0 - 25.0%
Níquel	12.0 - 14.0%	Molibdeno	2.0 - 3.0%

DIMENSIÓN	AMPERAJES RECOMENDADOS
2.4 X 300 mm (3/32")	40 - 80 A
3.2 X 350 mm (1/8")	70 - 110 A
4.0 X 350 mm (5/32")	100 - 145 A
4.8 X 350 mm (3/16")	130 - 180 A

EMPAQUE: Para diámetro 1/8" ó mayor, caja de 5 Kg peso neto.

Para diámetro 3/32" caja de 2 Kg peso neto.

Ver recomendaciones de almacenamiento al final del catálogo.