

ELECTRODOS PARA HACER RANURAS CHAFLANES O PERFORACIONES

IDENTIFICACIÓN : WEST ARCO CHAFLANARCO

CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES

El chaflanarco es un electrodo diseñado para producir un arco concentrado en el cual se genera una fuerte reacción exotérmica con la cual se funde y se empuja el metal derretido hacia afuera. Se usa con un equipo de soldadura común y corriente, no necesita equipo adicional.

APLICACIONES TÍPICAS

Para biselar, chaflanar y ranurar cualquier tipo de metal ferroso sin empleo de equipos adicionales y en forma mucho más rápida que utilizando disco abrasivo. Para eliminar depósitos viejos o defectuosos de soldadura. Para eliminar rebabas y salientes.

RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

- Utilice corriente continua, polaridad directa (-).
- No debe hacer luz entre el electrodo y la pieza.
- El electrodo se debe llevar con un movimiento de vaivén en el sentido del avance y con la inclinación de 15 a 30°
- Para mejorar la eficiencia en la remoción del material incline la pieza o mantenga la superficie en posición vertical.
- Presenta un encendido del arco demorado, que facilita la colocación del electrodo en el punto de iniciación del trabajo.

DIMENSIÓN	AMPERAJES RECOMENDADOS
3.2 X 350 mm (1/8")	180 - 250 A
4.0 X 350 mm (5/32")	220 - 320 A
4.8 X 350 mm (3/16")	260 - 400 A

EMPAQUE: Caja de 20 Kg peso neto.

Ver recomendaciones de almacenamiento al final del catálogo.