

**VARILLA DE BRONCE PARA SOLDAR POR PROCESO
DE OXIACETILENO (OFW) (AWS A5.8)**

IDENTIFICACIÓN : WEST ARCO BRONSOL
 CLASIFICACIÓN : AWS RBCuZn-C
 ESPECIFICACIÓN : AWS A5.8

CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES

La soldadura Bronsol de WERT ARCO tiene insuperables propiedades mecánicas y por su calidad "Low Fuming" NO PRODUCE HUMO. Reúne los más altos requerimientos de ductilidad, solidez y resistencia (39 Kg/mm²) (56.000 Psi). Es ampliamente usada para soldar con oxiacetileno acero, hierro gris y maleable, cobre y sus aleaciones.

Debido a la formación de óxidos al soldar. Con aleaciones de cobre, es necesario emplear un fundente que elimine las impurezas de óxido de cobre y al mismo tiempo facilite su fusión y la formación de escoria de fácil remoción. El no utilizar el fundente perjudica la operación y la buena calidad de la soldadura.

APLICACIONES TÍPICAS

Es de uso común en la reparación de bloques de motores, carcazas, bastidores de máquinas, engranajes y ruedas dentadas. También se utiliza como soldadura de revestimiento en hierro de fundición, hierro forjado, etc.

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO

Cobre	58.00 - 60.00%	Estaño	0.80 - 1.10%
Zinc	39.00 - 41.00%		

DIAMETRO (mm)	LONGITUD (cm)
2.4	90
3.2	90
4.0	90
4.8	90

EMPAQUE: Caja de 25 Kg peso neto.