

ELECTRODO VANCAR E

Los depósitos de VANCAR E contienen partículas especialmente formuladas de carburo tungsteno-vanadio, con una dureza similar al carburo de tungsteno puro, pero con un peso específico menor. La ventaja de este carburo sobre el de tungsteno es que soporta aplicaciones multipase sin afectar la dureza del depósito, debido a la distribución uniforme de los carburos en el cordón de soldadura.

El VANCAR E es un electrodo fabricado con un recubrimiento delgado.

Procedimientos / características al soldar :

Utilice corriente continua polaridad directa, con el menor amperaje posible lo que asegurará una buena aplicación y una mínima dilución con el metal base. Use el amperaje de rango medio para depósitos de mejor apariencia. Puede aplicarse hasta en tres capas. Para las aplicaciones de desgaste en caliente hasta 490°C (900°F)

Aplicaciones:

Tornillo de Bomba de Cemento Seco, Brocas de perforación, Estabilizadores, Aspas Molino, Cinceles,

Composición nominal:

Elementos aleantes - 37% (Vanadio, Tungsteno, Carbono, Silicio, Molibdeno, Manganeso, Níquel)
 Base hierro

Parámetros de Soldadura

Diámetro de Alambre		Largo	Parámetros de Soldadura Corriente Continua		
in.	mm.		Amps.		
5/32"	4.0	14"	80 -130		
3/16"	4.8	14"	130 - 165		